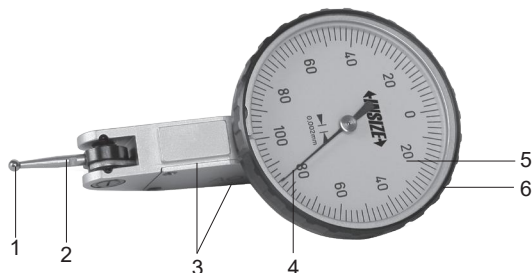




INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

Indicador de teste de discagem 2880-02

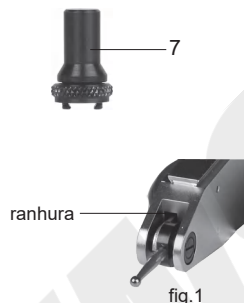
Faixa: 0.2 mm
Graduação: 0.002 mm
Precisão (fges): 0.004 mm
Histerese (fu): 0.002 mm



- 1-Ponto de contato
- 2-Pontas
- 3-Ranhura em cauda de andorinha
- 4-Agulha
- 5-Mostrador
- 6-Moldura
- 7-Braçadeira (diâmetro Ø8 mm)

Cuidado:

- Evite que poeira ou líquidos entrem no indicador de teste de dial através da ranhura, caso contrário, a engrenagem interna ficará presa (fig. 1)
- Evite o impacto dos estiletes



1. O indicador de teste do mostrador deve ser fixado firmemente para ser utilizado. Pode ser fixado diretamente por uma ranhura em cauda de andorinha (fig. 2) ou por uma braçadeira (fig. 3).



fig.2

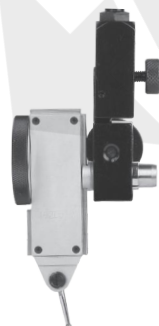


fig.3

2. Durante a medição, os estiletes devem estar na vertical em relação à direção da medição (fig. 4). Quando o estilete estiver em ângulo com a direção da medição (fig. 5), deve ser feita a seguinte correção.

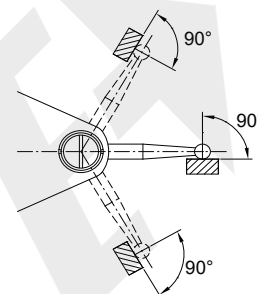


fig.4

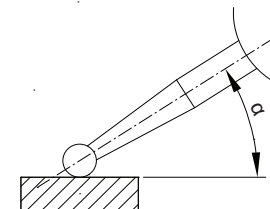


fig.5

Ângulo α	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correção	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Por exemplo: o ângulo α é de 10°, a correção é de 0.985, se a leitura for de 0.15 mm, então: Valor real = 0.15 mm × 0.985 = 0.148 mm

3. Cada tipo de indicador de teste de dial tem um comprimento específico de pontas (L, fig. 6). Se o comprimento não estiver correto, ocorrerá um erro de medição. Consulte a tabela a seguir para escolher as pontas corretas.

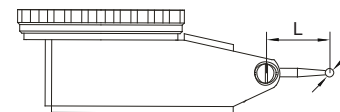


fig.6

Código	Para indicador de teste de discagem	Material do ponto de contato	(mm)	
			L	D
6284-41	2880-02	aço	15.3	SØ1
6284-42		carboneto	15.3	SØ2
6284-43		carboneto	15.3	SØ3

MN-2880-PT

V0